

MUNICIPALIDAD DE VILLA ALEGRE

R.U.T.: 69.130.200 - 8

Avda. España N° 196

Teléfono: 73 2381721 - Fax: 73 2381657 - Casilla 10

VILLA ALEGRE

ORDEN DE COMPRA

N° 5111

Villa Alegre, 06 de SEPTIEMBRE de 2018

Pedido de : CULTURA y TURISMO

Señor:(es) SOCIEDAD UMAÑA y MORALES LTDA.

Condiciones de venta:

CANT.	ESPECIFICACIÓN DE ARTÍCULO	P. UNIT.	TOTAL
1	TIJERA PODA EN ALTURA (PODA ARBOLES PATIO LAURITA VICUÑA).		\$ 52.990
Iva Incluido			\$ 52.990

CONTACTO - TALCA

ITEM: D.A. 2248/549 09/09/2018

NOTA: Sírvase Presentar en Triplicado a nombre de la I. Municipalidad de Villa Alegre Admitir a la Factura el original de esta Orden de Compra.



Firma y Timbre Comprador

Firma y Timbre Vendedor