



**CERTIFICADO DE DIRECTORIO DE
PERSONA JURÍDICA SIN FINES DE LUCRO**

Fecha Emisión 02-05-2023

DATOS PERSONA JURÍDICA

INSCRIPCIÓN : N°345959 con fecha 10-04-2023.
NOMBRE PJ : AGRUPACION SOCIAL LA CAMPIÑA
DOMICILIO : LA CAMPIÑA S/N
VILLA ALEGRE
REGION DEL MAULE
NATURALEZA : ORGANIZACIÓN FUNCIONAL
FECHA CONCESIÓN PJ : 10-04-2023
DECRETO/RESOLUCIÓN :
ESTADO PJ : VIGENTE

DIRECTORIO

ÚLTIMA ELECCIÓN DIRECTIVA : 05-04-2023
DURACIÓN DIRECTIVA : 60 DIAS

CARGO	NOMBRE	R.U.N.
PRESIDENTE	IRMA VERONICA DEL CARMEN CUELLAR QUEZADA	7.747.253-3
SECRETARIO	ROXANNA LILIBETH ORELLANA CANDIA	12.678.300-0
TESORERO	MARIA PAMELA GOMEZ ARCE	13.614.553-3

La información de este certificado, respecto del directorio, corresponde a la última actualización comunicada con fecha 05-04-2023 y que fuera aportada por el Ministerio de Justicia o las Municipalidades del país, según sea el caso.

FECHA EMISIÓN: 2 Mayo 2023, 15:34.

Exento de Pago
Impreso en:
REGION :

Verifique documento en www.registrocivil.gob.cl o a nuestro Call Center 600 370 2000, para teléfonos fijos y celulares. La próxima vez, obtén este certificado en www.registrocivil.gob.cl.



Timbre electrónico SRCel



Víctor Rebolledo Salas
Jefe de Archivo General
Incorpora Firma Electrónica
Avanzada